**Déclaration Annuelle (Année xxx)**

**Panneaux publicitaires fixes**

Madame, Monsieur,

En exécution de la délibération relative à la taxe sur les panneaux publicitaires fixes adoptée par le Conseil communal en séance du 7 octobre 2019, pour les exercices 2020 à 2025, nous vous demandons de compléter et/ou corriger le formulaire de déclaration et de nous le retourner pour le **xxx** au plus tard soit par :

- mail, à l'adresse suivante : finances@seneffe.be

- fax au n°064/52.17.65

- courrier - service "Taxes" rue Lintermans, 21 à 7180 Seneffe.

Nom :

Raison sociale :

Correspondant :

Adresse :

TVA/BCE :

Téléphone :

E-mail :

**IMPORTANT** Nous attirons votre attention sur le fait que l’absence de déclaration dans les délais impartis ainsi qu’une déclaration incomplète, incorrecte ou imprécise entraîne l’enrôlement d’office de la taxe. Celle-ci sera alors majorée d’un montant égal à ladite taxe. Les règlements peuvent être consultés sur le site internet [www.Seneffe.be](http://www.Seneffe.be) Pour votre facilité, toutes les informations de l’année précédente ont été reprises, merci de nous faire part de toute modification intervenue depuis le 31 décembre dernier.

PANNEAUX PUBLICITAIRES FIXES

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lieu d’imposition | Dispositif | Surface en dm² |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

Fait à……………………………, le…………….

Signature